

Mode d'Emploi

Ravitor

1. GENERAL

Le système est composé d'un détecteur magnétique et d'un récepteur. Sa principale innovation réside dans la communication sans fil entre le détecteur magnétique et le récepteur, ce qui facilite grandement son installation. Conçu pour une intégration efficace, l'émetteur s'installe facilement dans le sol, garantissant un fonctionnement fiable et sécurisé.

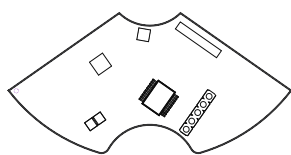
Le récepteur dispose de deux sorties relais pour les fonctions d'impulsion liées à la détection et à la sécurité (présence du véhicule).

1.1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ

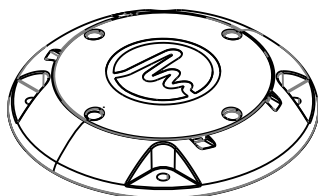
- Temps de réaction < 60 ms
- Appareil avec alimentation SELV/PELV.

2. ENCAPSULATION DE L'ÉMETTEUR ET BORNES DU RÉCEPTEUR

ÉMETTEUR



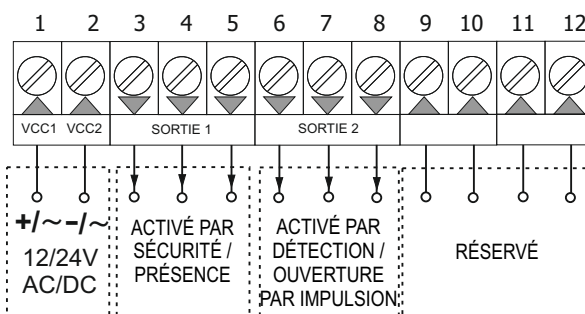
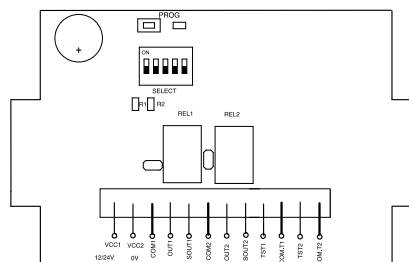
SURFACE



INSERT

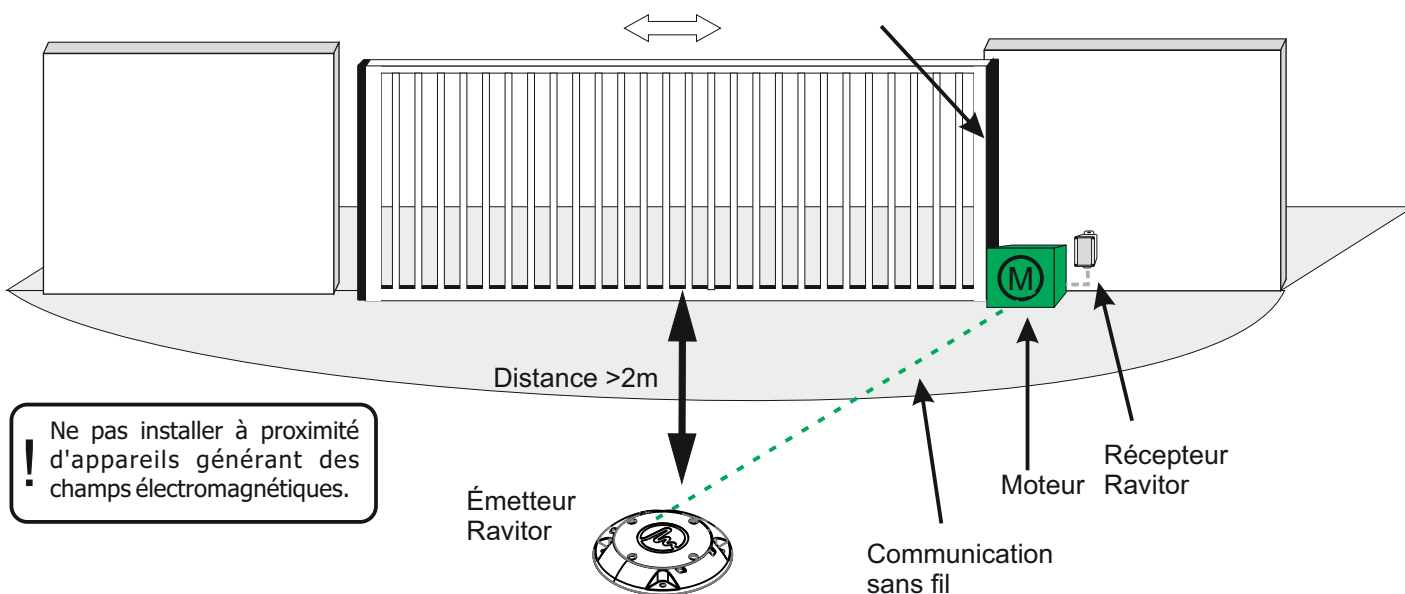


RÉCEPTEUR



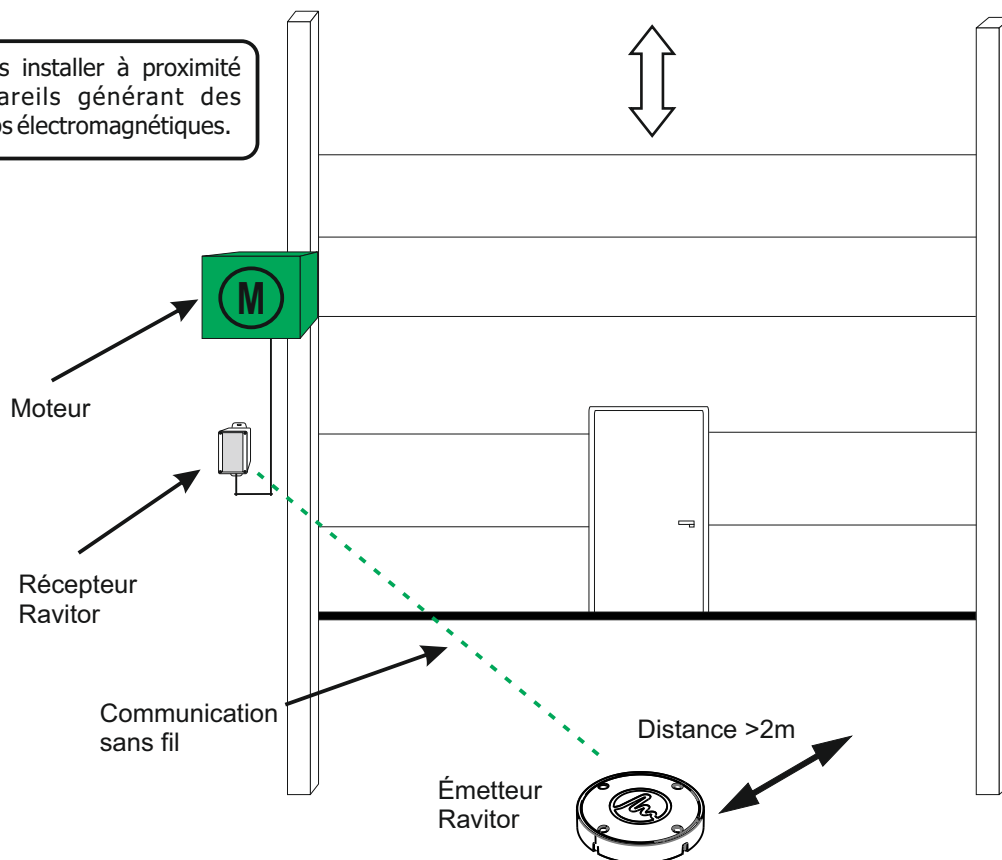
3. SCHÉMA D'INSTALLATION

PORTE COULISSANTE

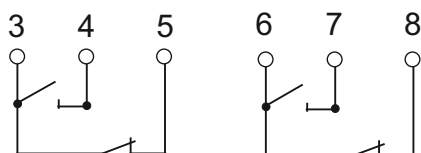


PORTE SECTIONNELLE INDUSTRIELLE /PORTE RAPIDE

! Ne pas installer à proximité d'appareils générant des champs électromagnétiques.



4. CONNEXION DE SORTIE DU RÉCEPTEUR



5. INDICATEUR LED DU RÉCEPTEUR

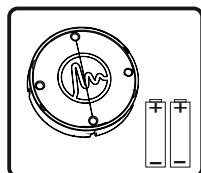


LED ON - Sécurité OK

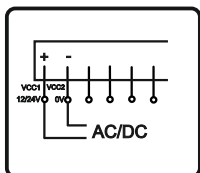


LED OFF - Obstacle détecté

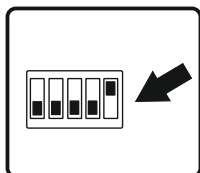
6. MISE EN FONCTIONNEMENT



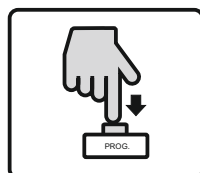
1. INSÉRER LES PILES



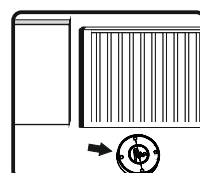
2. CONNECTER LE RÉCEPTEUR



3. VÉRIFIER LES OPTIONS

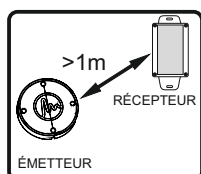


4. SUIVRE AVEC LE PROCESSUS DE MÉMORISATION (VOIR POINT 7).

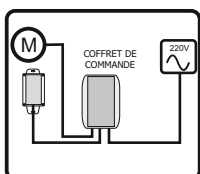


5. INSTALLER L'ÉMETTEUR (VOIR POINT 11).

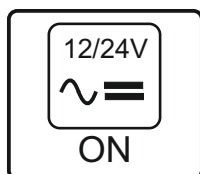
*L'ÉMETTEUR EST LIVRÉ D'USINE DÉJÀ ENREGISTRÉ DANS LA MÉMOIRE DU RÉCEPTEUR.



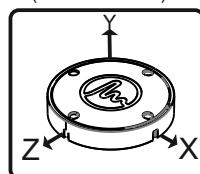
6. DISTANCE MINIMALE 1m.



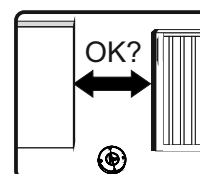
7. INSTALLER ET CÂBLER LE RÉCEPTEUR



8. RACCORDER À L'ALIMENTATION



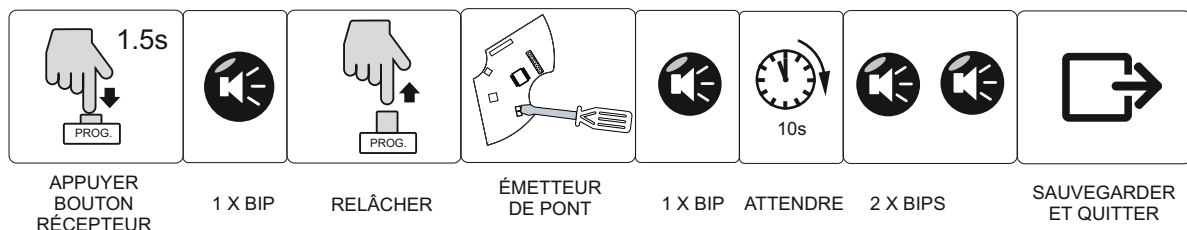
9. SUIVEZ LE PROCESSUS D'AJUSTEMENT (VOIR POINT 8.)



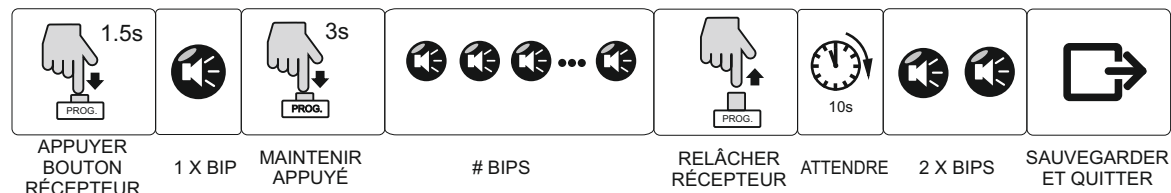
10. TEST DE DETECTION

7. PROCESSUS DE PROGRAMMATION

PROGRAMMATION MANUELLE D'UN TRANSMETTEUR (jusqu'à un total de 7 émetteurs par récepteur)



RESET DE MÉMOIRE TRANSMETTEURS



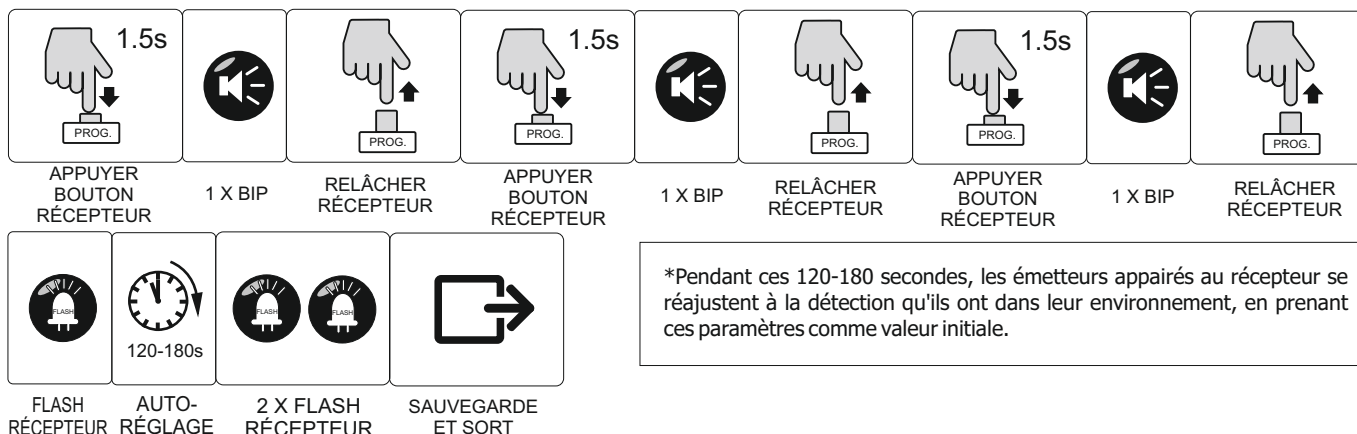
INDICATEUR MÉMOIRE PLEINE

Lorsque la mémoire est pleine, chaque fois que vous allez essayer de mémoriser de nouveaux émetteurs plusieurs signaux sonores vont être émis durant 10". Le récepteur peut mémoriser 7 transmetteurs par canal.

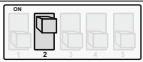
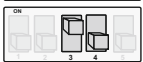
INDICATEUR DE CHARGE FAIBLE DE LA BATTERIE

Le signal d'une batterie épuisée consiste en 4 signaux sonores chaque fois que le récepteur recevra un message d'un transmetteur programmé. Le buzzer et le LED se connectent à la fois.

8. PROCESSUS DE RÉINITIALISATION DE L'INTERRUPTEUR MAGNÉTIQUE



9. SÉLECTEUR D'OPTIONS DU RÉCEPTEUR

CLASSE 2		Activé
		Désactivé*
FRÉQUENCE ÉMETTEUR*		868,150 MHz
		869,525 Mhz*
SENSIBILITÉ		Sensibilité 1. Faible
		Sensibilité 2. Moyenne faible
		Sensibilité 3. Moyennement élevée*
		Sensibilité 4. Élevée
DÉLAI DE DÉSACTIVATION DE LA PRÉSENCE		Délai de 5 secondes.
		Aucun délai (immédiat)*

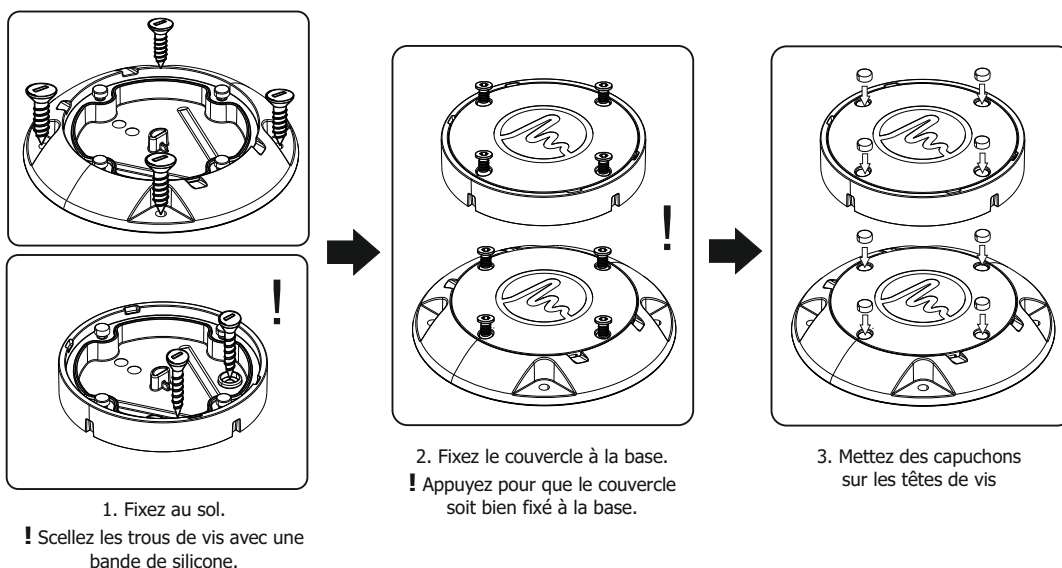
*Options par défaut.

10. OPÉRATION DE DÉTECTION

Impulsion	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
Présence	OFF	ON	ON	ON	OFF

Lorsqu'un véhicule est détecté, deux actions peuvent être déclenchées (si elles sont autorisées) : envoyer une impulsion d'entrée (par ex. pour ouvrir la porte) et émettre un signal de présence tant que le véhicule reste au-dessus de la boucle. La LED rouge indique qu'un véhicule est en cours de détection.

11. POU AU SOL



ATTENTION!!

- L'installation, la mise en marche et la modification du système ne peuvent être effectuées que par un spécialiste.
- En version "Insert", les têtes des vis intérieures doivent être scellées pour éviter toute infiltration d'eau.
- Les vis reliant le couvercle à la base doivent être correctement serrées pour garantir l'étanchéité.
- Avant toute intervention, déconnecter l'alimentation électrique.
- Le système n'est pas équipé d'un fusible de protection; il est recommandé d'ajouter une protection externe de 100mA minimum et de 250mA maximum.
- En cas de doute, il est conseillé d'effacer entièrement la mémoire (voir point 7.).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation récepteur	12/24 AC/DC
Alimentation émetteur	2x AA lithium batteries 3.6V
Durée de vie de la batterie	4 années - 1000 détections/jour
Mémoire récepteur	7 émetteurs par récepteur
Sortie récepteur	2 Relais, contact libre de tension
Consommation récepteur	0.5 W - 12 V / 1,2 W - 24 V
Test pression (IEC 695-10-2)	PCB (125°C) WRAP (75°C)
Degré de protection (IEC 60529)	Ip65 (TX) - IP55(RX)
Chaînes de fréquence	868,150 & 869,525MHz
Portée	50m
	3500kg
Poids supporté par l'émetteur	-35°C to +55°C
Température travail	Clase A
Logiciel	330V
Survolage nominal transitoire	Transmission 17mA / stand by 100uA
Consommation émetteur	Moins de 60 ms
Temps de réaction	

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ
Pour plus d'informations check www.portequu

